Draaien

**Is er één type klauwplaat, of zijn er meerdere typen?**

Er is een drieklauw en een vierklauw

**Wat is de wighoek van een (draai)beitel?**

Met de wighoek kun je verspanings eigenschappen aanpassen

**Wat wordt er bedoeld met de spaanhoek?**

De afstand tussen de beitel en de spaan

**Wat wordt er met ‘ langdraaiwerk ‘ bedoeld? Zoek er een plaatje van op**



 **Is er een verschil tussen een spantang en een klauwplaat? Welk verschil?**

Een spangtang heeft meer en grotere klemmen.

**Vul de belangrijke zaken in bij onderstaand plaatje en leg uit wat het is:**

Eerst moet je het centerpoint vinden, daarna kun je beginnen met het dwarsdraaien, langsdraaien en conisch

Fn= voeding in mm/omw

Vc= snijsnelheid in m/min

N= snedediepte

Ap= snedediepte

**Bereken de snijsnelheid van een werkstuk, met diameter 55 mm dat 1500 toeren per minuut draait. (geef de hele berekening , niet alleen het antwoord)**

(3,14x55x1500)/1000= 295,05 m/min

**Bekijk dit filmpje** [**https://www.youtube.com/watch?v=V5Q0xVq-6rI&t=91s**](https://www.youtube.com/watch?v=V5Q0xVq-6rI&t=91s) **en noem de 5 gemaakte fouten bij het draaien op.**

* + - 1. Dat het voorwerp te onstabiel is
			2. Verkeerd gebruiken van de koeling
			3. Niet de juiste draaisnelheid
			4. Verkeerde voeding ingesteld
			5. De snijdiepte is te weining

**Benoem in onderstaand plaatje de aangegeven onderdelen:**

Klauwplaat Bijtelslede

Centerpunt losse kop

Vaste kop dwarsslede

Drieklauw frame